

PIGMENTY

- **SPOSÓB UŻYCIA W BETONACH I ZAPRAWACH**
- **PORADY PRAKTYCZNE**

UWAGI OGÓLNE

Środki barwiące (barwniki) i preparaty dla budownictwa są produkowane na bazie pigmentów nieorganicznych.

Dla osiągnięcia pożądanego efektu jakościowego i estetycznego należy przestrzegać określonych wymogów technologicznych. Prosimy o zapoznanie się z materiałami opisowymi dotyczącymi pigmentów i preparatów produkowanych przez naszą firmę oraz z poniższymi radami i wskazówkami, które opracowaliśmy mając nadzieję, że ułatwią stosowanie naszych wyrobów.

OPAKOWANIA

Pigmenty w proszku są pakowane w worki papierowe wielowarstwowe o wadze od 20 do 40 kg. Są również konfekcjonowane w woreczki foliowe o wadze 1 lub 2 kg, a następnie w opakowania zbiorcze. **Pigmenty w płynie** są rozlewane w pojemniki o wadze od 30 do 1000 kg. Są również konfekcjonowane w pojemniki o wadze od 1 do 10 kg.

USTALENIE SKŁADU MASY

Pigmenty w proszku stosujemy w proporcji 4 - 6 % w stosunku do cementu i innych substancji wiążących. Zatem dajemy od 4 do 6 kg pigmentu na 100 kg cementu. Od ilości pigmentu zależy intensywność koloru wyrobu.

Często w publikacjach twierdzi się, że dla uzyskania żądanego koloru istotne jest ustalenie procentu pigmentu jedynie w stosunku do cementu. Praktyka dowiodła, że istnieje szereg innych czynników warunkujących ostateczny efekt kolorystyczny.

Pamiętajmy, że na kolor wyrobu wpływa również barwa cementu, kruszywa, piasku i innych wypełniaczy. Im ciemniejsze są wymienione składniki tym bardziej zwiększamy ilość pigmentu. Również zmiana rozdrobnienia kruszywa i ilość wody w betonie ma duży wpływ na ostateczny kolor wyrobu. Jeżeli zauważamy zmiany w odcieniach kolejnych partii wyrobów, to należy sprawdzić czy nie zmienił się kolor składników masy. Wskazane jest poprzedzać produkcję kolejnej partii wykonaniem próbek z posiadanych aktualnie składników. W przypadku wystąpienia zmiany w kolorze należy ponownie ustalić proporcję poszczególnych składników.

DOZOWANIE SKŁADNIKÓW

Przy dozowaniu stosuje się ustalony wcześniej podczas prób określony udział procentowy pigmentu. Należy również zwracać baczną uwagę na sposób dozowania. Ciężar nasypowy pigmentu ze świeżej dostawy jest inny niż po okresie długiego składowania w magazynie.

Dlatego zaleca się ustalić proporcje poprzez ważenie poszczególnych składników. Wiaderko nie jest wiarygodnym dozownikiem ani dokładnym przyrządem pomiarowym.

Proszę zauważyć, że różnica 0,5 kg pigmentu w zależności od wielkości mieszarki może być przyczyną zmiany składu w granicach udziału pigmentu o 10 do 20%.

MIESZANIE SKŁADNIKÓW

Składniki starannie mieszamy, aż do uzyskania jednolitej masy. Dłuższe mieszanie gwarantuje jednolitość i intensywność wybarwienia.

Pigment można w każdej chwili dodać do mieszaniny suchej masy z tym, że trzeba zagwarantować dostatecznie długi czas mieszania od momentu dodania pigmentu. Należy uzyskać wystarczające rozproszenie się pigmentu w mieszaninie i pokrycie nim poszczególnych składników.

W praktyce do betoniarki sypie się kruszywo, cement, pigment, a następnie miesza do uzyskania jednolitego wyglądu masy tzn. bez smug oraz grudek. Najczęściej masa ma kolor szary o lekkim odcieniu pigmentu. Kolor masy "wychodzi" po dodaniu wody.

Można również dozować pigment w postaci płynnej w roztworze wody. Należy zadbać o stabilność składu roztworu. W celu przyspieszenia mieszania i zmniejszenia ilości wody można stosować środki powierzchniowo - czynne (tzn. upłynniacze), np. ferroPLAST.

Po uformowaniu wyrobu postępujemy z nimi zgodnie z wymogami technologii produktu. Dozowanie pigmentu nie wpływa na czas wiązania, wytrzymałość i trwałość betonu.

